

# FEYNLAB INDUSTRIAL V2

## 製品概要

FEYNLAB® INDUSTRIAL COATING は、耐薬品性、耐摩耗性、耐紫外線性に優れた高硬化型の一液性コーティング剤です。FEYNLAB® INDUSTRIAL COATING は屋外専用で、最も過酷な環境下でも長寿命の美観が要求される用途向けにこのコーティングを特別に設計しました。

## 製品特性

FEYNLAB® INDUSTRIAL は、ほとんどの硬質な表面に塗布可能な多目的コーティング剤です。

塗装面や着色されたプラスチック面に優れた効果を発揮し、石材、木材、コンクリート面にも塗布することができ、紫外線劣化によるシミや色落ちを防ぐことができます。

FEYNLAB® INDUSTRIAL は、手すりのような摩耗の激しい場所でも優れた性能を発揮し、耐摩耗性にも優れている。

FEYNLAB® INDUSTRIAL は非常に疎水性が高く、優れたセルフクリーニング性能があります。その結果、必要な洗浄間隔を短縮したり、再塗装までの間隔を長くしたり、再塗装の必要性を完全になくすことでコストを削減することができます。

## 施工可能箇所

塗装金属およびその他の塗装面

着色プラスチック

石材

木材

コンクリート

クリアコーティングホイール

裸の金属や研磨された金属には使用しないでください。

※FEYNLAB®製品を取扱説明書に明示されていない表面で使用する場合は、使用者の責任において行ってください。記載されていない表面で製品を使用した結果、表面に損傷が発生した場合、当社はそのような損傷に対して責任を負いません。

## 保存期間

未開封で約2年間

開封後は、3ヶ月～4ヶ月以内にご使用下さい。

## **製品内容**

FEYNLAB® INDUSTRIAL COATING – 275ml or 1L

### **注意**

FEYNLAB® INDUSTRIAL の使用中は、必ずすべての PPE（個人用防護具）を使用してください。これには、ニトリル手袋、安全眼鏡、および承認された n95/p100 呼吸マスクが含まれます。溶剤が速やかに消散するように、塗布する場所が十分に換気されていることを確認してください。

広い面積を処理する前に、必ず表面の目立たない部分でテストを行ってください。

屋内や換気の悪い場所では使用しないでください。

最良の塗布結果を得るためには、FEYNLAB® WHITE INDUSTRIAL APPLICATOR PAD を使用してください。独特の織り目により、より均一に塗布することができます。（別売）

### **表面処理**

塗装面または着色プラスチック - FEYNLAB® PURE WASH で十分に洗浄した後、アセトンなどの脱脂剤で拭き取ってください。表面を完全に乾燥させてください。

石材、木材、コンクリート - FEYNLAB® PURE WASH で十分に洗浄してください。表面を完全に乾燥させてください。

### **使用方法**

1. 塗布する場所が準備され、完全に乾燥していることを確認する。
2. FEYNLAB® INDUSTRIAL を 10 秒間ゆっくりと振る
3. 容器をゆっくりと開ける。蓋をタオルで覆い、ゆっくりと蓋を開けながら、あなたの体（および他の人）から遠ざける。ボトルが減圧すると、ヒューという音が聞こえます。これは正常です。不注意に開けると、内容物が加圧され、こぼれる可能性があります。
4. 製品を別の塗布用ボトル（付属していない）に注意深く注ぎ、元の FEYNLAB® INDUSTRIAL ボトルの蓋をしっかりと締める。塗布に別のボトルを使用することにより、元の FEYNLAB® INDUSTRIAL 製品が汚染されるのを防ぐことができる。この方法では、アプリケーションパッドに付着した汚れやごみが INDUSTRIAL 原液容器を汚染することはない。
5. FEYNLAB® WHITE INDUSTRIAL APPLICATOR PAD に数滴垂らすと、最適なレベリングが得られます。他のアプリケーションでも使用できますが、見苦しい塗布線が残る場合があります。
6. 直線と長いストロークで、左右に動かしながら塗布します。ずらして塗っていく部分は 50%重ねて塗布して下さい。オーバーラップパスは 50% で、特定のエリア上では最大 2 回までにして下さい。この方法により、塗布中にアプリケーションパッドを濡れた状態に保ちながら、コーティングを可能な限り水平に塗布していくことができます。
7. 必要な領域がすべて完全に覆われるまで、この重ね塗りの手順を続けます。

8. 水や液体に触れる前に、FEYNLAB® INDUSTRIAL を 24 時間硬化させてください。可能であれば、硬化を促進するために直射日光に当ててください。

**注意：表面を完璧にクリアに仕上げる必要がある場合は、以下の指示に従ってください。**

#### **レベリングエイド 2.0 使用時の注意事項**

1. 塗布する場所が準備され、完全に乾燥していることを確認する。
2. FEYNLAB® INDUSTRIAL を 10 秒間ゆっくりと振る
3. 容器をゆっくりと開ける。蓋をタオルで覆い、ゆっくりと蓋を開けながら、あなたの体（および他の人）から遠ざける。ボトルが減圧すると、ヒューという音が聞こえます。これは正常です。不注意に開けると、内容物が加圧され、こぼれる可能性があります。
4. 製品を別の塗布用ボトル（付属していない）に注意深く注ぎ、元の FEYNLAB® INDUSTRIAL ボトルの蓋をしっかりと締める。塗布に別のボトルを使用することにより、元の FEYNLAB® INDUSTRIAL 製品が汚染されるのを防ぐことができる。この方法では、アプリケーションパッドに付着した汚れやごみが INDUSTRIAL 原液容器を汚染することはない。
5. FEYNLAB® WHITE INDUSTRIAL APPLICATOR PAD に数滴垂らすと、最適なレベリングが得られます。他のアプリケーションでも使用できますが、見苦しい塗布線が残る場合があります。
6. 長い直線を 50% 重ねるように塗布する。横から横へのパスの後、クロスハッチ（上下の線に切り替える）を 3~4 回行い、塗膜を薄くする。
7. この作業を 100 c m × 100 c m の面積になるまで続けます。
8. 100 c m × 100 c m のセクションが INDUSTRIAL で覆われたら、FEYNLAB® LEVELING AID を塗布した新しい白いマイクロファイバーアプリケーションを準備する。圧力をほとんどかけずに、下地のインダストリアルコーティングが滑らかに感じられるまで、同じクロスハッチパターンを使ってレベリングエイドアプリケーションを静かに滑らせます。
9. レベリングエイドアプリケーションが表面全体をスムーズに滑ったら、マイクロファイバータオルで表面を拭き取ります。小さめのタオルを使用することで、束になりやすくなります。
10. 2 枚目のきれいなマイクロファイバータオルで、100 c m × 100 c m のエリアが完璧であることを確認する。残留物があるように見えたり、光学的にクリアに見えないエリアがあれば、すぐにステップ 7~9 を繰り返す。
11. 水や液体に触れる前に、FEYNLAB® INDUSTRIAL を 24 時間硬化させてください。可能であれば、硬化を促進するために直射日光に当ててください。